


ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА
 СТО 72746455-3.2.6-2018

MW-ГОСТ 32314-2012-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(10)40-PL(5)450-WS-WL(P)-MU1**

Негорючие плиты из каменной ваты для тепло-, звукоизоляционного слоя в плоских кровлях


Область применения:

Плиты предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в системах плоских кровель в качестве:

– нижнего тепло-, звукоизоляционного слоя при многослойном утеплении, в том числе с выполнением защитных стяжек**.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/м·°С	не более	0,036	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, λ_D	Вт/м·°С	не более	0,037	ГОСТ 32314-2011 (EN 13162:2008)
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·°С	не более	0,039	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·°С	не более	0,041	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПа	не менее	35*/40**	ГОСТ EN 826-2011
Сосредоточенная нагрузка	Н	не менее	450	ГОСТ EN 12430-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени	кг/м ²	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	не более	105 (-10/+15)	ГОСТ 17177-94

* - при толщине <80мм.

** - при толщине ≥ 80мм.

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200 (1000)*	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	50-250*	ГОСТ EN 823-2011
Класс по толщине	Т	T4	ГОСТ 32314-2011 (EN 13162:2008)

* Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ» 3-я редакция 2010 г. и «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83.